






Artificial hip acetabular cup.

Patent number: EP0663193
Publication date: 1995-07-19
Inventor: WAGNER HEINZ PROF DR MED (DE); ROLAND WILLI (CH); HERMANN BREIMESSER (CH)
Applicant: SULZER MEDIZINALTECHNIK AG (CH); PROTEK AG (CH)
Classification:
- international: A61F2/34; A61F2/00; A61F2/30; A61F2/32; A61F2/32; A61F2/00; A61F2/30; (IPC1-7): A61F2/34
- european: A61F2/34
Application number: EP19930810891 19931220
Priority number(s): EP19930810891 19931220

Also published as:
 EP0663193 (B1)

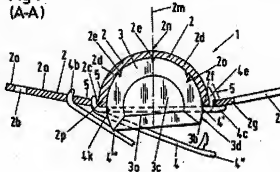
Cited documents:
 EP0123514
 FR2684544
 EP0205132
 EP0445068
 EP0295912
more >>

[Report a data error here](#)

Abstract of EP0663193

The artificial hip socket (1) has an additional holding unit (4) and at least two mountings (5). The holder (4) is secured by the mountings (5) firmly to the support (2), to clamp the inner shell (3) between the support shell (2d) and the holder (4). The inner shell (3) is of plastics, metal or porcelain. Also claimed is a method for assembling the hip socket (1) where the inner shell (3) is inserted into the support shell (2d) and held in position. The holder (4) is positioned with the recess (4g) at the projecting outer surface (3d) of the inner shell, pressed together, and the holder (4) is secured to the support (2) by the mountings (5), so that the inner shell (3) is held firmly between the support shell (2d) and the holder (4).

Fig.1
(A-A)



Data supplied from the [esp@cenet](#) database - Worldwide



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



Veröffentlichungsnummer: **0 663 193 A1**

(2)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: 93810891.7

(51) Int. Cl.⁴: **A61F 2/34**

(22) Anmeldetag: 20.12.93

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:
19.07.95 Patentblatt 95/29

(64) Benannte Vertragsstaaten:
**AT BE CH DE DK ES FR GB GR IE IT LI LU MC
NL PT SE**

(71) Anmelder: **SULZER Medizinaltechnik AG**
Fröschenweidstrasse 10
CH-8404 Winterthur (CH)
Anmelder: **PROTEK AG**
Erlenauweg 17
CH-3110 Münsingen-Bern (CH)

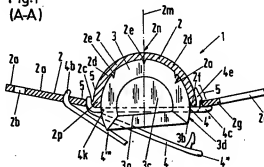
(72) Erfinder: **Wagner, Heinz, Prof. Dr. med.**
Orth. Klinik Wichernhaus, Krankenhaus
Rummelsberg
D-90592 Schwarzenbruck (DE)
Erfinder: **Roland, Willi**
Aurainstrasse 7
CH-8413 Neftenbach (CH)
Erfinder: **Hermann, Breimesser**
Gelssbühlstrasse 45a
CH-8353 Elgg (CH)

(74) Vertreter: **Heubeck, Bernhard**
c/o Sulzer Management AG,
KS/Patente/0007,
Postfach 141
CH-8401 Winterthur (CH)

(94) **Künstliche Hüftgelenkpfanne.**

(27) Die Hüftgelenkpfanne (1) umfasst eine Stützvorrichtung (2) mit einer halbkugelförmigen Stützschaale (2d), an deren äquatorialen Rand (2p) Stützlappen (2a) mit Durchbrechungen (2b) für Knochenschrauben angeordnet sind. Weiter umfasst die Hüftgelenkpfanne (1) eine halbkugelförmige Innenschale (3), die in die entsprechend dimensionierte, halbkugelförmige Stützschaale (2d) einsetzbar ist. Die Hüftgelenkpfanne (1) umfasst weiter eine Haltevorrichtung (4), die vor der Öffnung des halbkugelförmigen Hohlraumes der Stützschaale (2d) positionierbar ist, und mittels Befestigungsmittel (5) fest mit der Stützvorrichtung (2) verbindbar ist, sodass eine eingesetzte Innenschale (3) unter Vorspannung zwischen der Stützschaale (2d) und der Haltevorrichtung (4) geklemmt und dadurch gehalten wird.

Fig.1
(A-A)



Die Erfindung bezieht sich auf eine künstliche Hüftgelenkpfanne gemäss dem Oberbegriff von Anspruch 1. Die Erfindung bezieht sich weiter auf ein Verfahren zum Zusammenstellen sowie zum Ausrichten der erfindungsgemässen Hüftgelenkpfanne.

Aus der EP-A-0563503 ist eine Stützvorrichtung für eine künstliche Hüftgelenkpfanne bekannt, die eine halbkugelförmige Stützschale umfasst, welche an ihrem äquatorialen Rand Stützklappen mit Durchbrechungen aufweist. Eine solche Stützschale eignet sich insbesondere dann als Implantat, wenn der Beckenknochen an der das Hüftgelenk tragenden Stelle beschädigt oder stark degeneriert ist. Der Beckenknochen weist insbesondere bei Reoperationen häufig einen solchen Zustand auf. Während dem Implantieren der bekannten Stützvorrichtung werden die Stützklappen durch plastische Deformation dem Verlauf des Beckenknochens angepasst um daraufhin die Stützvorrichtung mit durch die Stützklappen verlaufenden Knochenschrauben im Beckenknochen zu verankern. Daraufhin wird ein Knochenzement appliziert, der den Zwischenraum zwischen der Stützschale und dem Knochengewebe füllt und in der Stützschale ein Zementbett bildet, sodass eine Innenschale in der Stützschale positionierbar ist und durch den ausgehärteten Knochenzement gehalten wird.

Der Nachteil einer Hüftgelenkpfanne, die die bekannte Stützvorrichtung und eine entsprechend angepasste Innenpfanne umfasst, ist darin zu sehen, dass zur Verankerung der gesamten Hüftgelenkpfanne ein Knochenzement erforderlich ist. Die Verwendung von Knochenzement weist bekanntlich mehrere Nachteile auf, unter anderem den, dass der Beckenknochen bei einer Reoperation in ungünstigen Fällen eine übermässige Schädigung erfahren kann.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, eine Hüftgelenkpfanne zu schaffen, die eine Stützvorrichtung mit Stützschale und flexiblen Stützklappen aufweist sowie eine Innenschale umfasst, die derart ausgestaltet sind, dass die Hüftgelenkpfanne ohne Knochenzement implantierbar ist.

Diese Aufgabe wird gelöst gemäss den kennzeichnenden Merkmalen von Anspruch 1. Die Unteransprüche 2 bis 8 beziehen sich auf weitere vorteilhafte Ausführungsformen. Die Erfindung wird weiter gelöst mit einem Verfahren zum Zusammenstellen einer erfindungsgemässen Hüftgelenkpfanne gemäss Anspruch 9. Der Unteranspruch 10 bezieht sich auf einen weiteren, vorteilhaften Verfahrensschritt.

Die erfindungsgemässe Hüftgelenkpfanne umfasst eine halbkugelförmige Stützschale, an deren äquatorialen Rand Stützklappen mit Durchbrechungen für Knochenschrauben angeordnet sind. Weiter umfasst die Hüftgelenkpfanne eine halbkugelförmige Innenschale, die in die entsprechend dimensio-

nierte, halbkugelförmige Stützschale einsetzbar ist. Die Hüftgelenkpfanne umfasst weiter eine Haltevorrichtung, die vor der Öffnung des halbkugelförmigen Hohlraumes der Stützschale positionierbar ist, und mittels Befestigungsmittel fest mit der Stützschale verbindbar ist, sodass eine eingesetzte Innenschale unter Vorspannung zwischen der Stützschale und der Haltevorrichtung geklemmt und dadurch gehalten wird.

Die erfindungsgemässe Stützvorrichtung wird vorzugsweise mit durch die Stützklappen verlaufenden Knochenschrauben im Beckenknochen verankert. Vor dem Befestigen der Stützvorrichtung wird diese vorerst derart an den Beckenknochen angelegt und die Stützklappen durch plastische Deformation dem Verlauf des Beckenknochens angepasst, dass die Stützklappen eine Auflage auf dem Beckenknochen finden, und dass das darunter liegende Knochenmaterial sich zur Verankerung mit Knochenschrauben eignet. Daraufhin wird die angepasste Stützvorrichtung entweder mit Knochenschrauben am Beckenknochen befestigt und daraufhin die gesamte Hüftgelenkpfanne zusammengestellt, oder die angepasste Stützvorrichtung wird nochmals herausgenommen, die gesamte Hüftgelenkpfanne zusammengestellt, und diese mit durch die Stützklappen verlaufenden Knochenschrauben am Beckenknochen befestigt.

Ein Vorteil der Erfindung ist darin zu sehen, dass die Stützvorrichtung sehr elastisch ausgebildet sein kann, und die Stützvorrichtung somit mit geringem Kraftaufwand dem Verlauf des Beckenknochens anpassbar ist. Durch das Einspannen der Innenschale zwischen die Haltevorrichtung und die Stützvorrichtung erhält die gesamte Hüftgelenkpfanne eine genügend grosse Steifigkeit. Ein weiterer Vorteil ist somit darin zu sehen, dass die Hüftgelenkpfanne ohne Knochenzement fest mit dem Beckenknochen verankerbar ist.

In einer besonders vorteilhaften Ausführungsform der Hüftgelenkpfanne ist die Aussenfläche der Innenschale kugelförmig ausgebildet, und die Haltevorrichtung weist eine kreisförmige Ausnehmung mit vorstehenden Zähnen auf, sodass die Lage der Innenschale frei in der Stützschale positionierbar ist, und daraufhin die kreisförmige Ausnehmung der Haltevorrichtung auf die Aussenfläche der Innenschale gelegt wird und die Haltevorrichtung an der Stützvorrichtung befestigt wird, sodass die vorstehenden Zähne in der Aussenfläche eingreifen und die Stützvorrichtung und die Innenschale in einer gegenseitig definierten Lage fixiert sind. Der Vorteil dieser Ausführungsform ist darin zu sehen, dass die Stellung der Innenschale, zum Beispiel bei bereits befestigter Stützvorrichtung sehr einfach in eine orthopädisch günstige Lage positionierbar ist, und anschliessend mit der Haltevorrichtung befestigbar ist. Es kann sich als vorteilhaft erweisen,

die Innenfläche der Stützschaale mit zusätzlichen Eindringelementen wie Zähnen zu versehen, die während dem Einsetzen der Innenschale in die Aussenfläche der Innenschale eindringen, um ein Verdrehen der Innenschale zusätzlich zu verhindern.

Ein weiterer Vorteil der Erfindung ist darin zu sehen, dass die Befestigungsmittel der Haltevorrichtung zum Beispiel als ein Widerlager und als eine Einrastvorrichtung ausgestaltbar sind. Dabei wird die Haltevorrichtung vorerst derart mit der Stützvorrichtung in Wirkverbindung gebracht, dass die Verbindung ein Widerlager bildet. Danach wird die Haltevorrichtung in einer durch das Widerlager festgelegte Richtung zur Stützvorrichtung hin geschwenkt und durch eine an der Stützvorrichtung einrastende Einrastvorrichtung fest mit der Stützvorrichtung verbunden. Die Haltevorrichtung lässt sich somit auf sehr einfache Weise mit der Stützvorrichtung verbinden.

Im folgenden wird die Erfindung anhand von Ausführungsbeispielen beschrieben. Es zeigen:

- Fig. 1 Einen Längsschnitt durch eine künstliche Hüftgelenkpfanne entlang der Linie (A-A);
- Fig. 2a eine Untenansicht einer künstlichen Hüftgelenkpfanne mit einer schwenkbaren Haltevorrichtung;
- Fig. 2b eine Untenansicht einer Hüftgelenkpfanne mit einer einrastbaren Haltevorrichtung;
- Fig. 2c eine Untenansicht einer Hüftgelenkpfanne mit einer verschraubbaren Haltevorrichtung;
- Fig. 3a eine Aufsicht sowie eine Seitenansicht einer Einrastvorrichtung;
- Fig. 3b eine Aufsicht sowie eine Seitenansicht einer weiteren Einrastvorrichtung;
- Fig. 3c eine Aufsicht sowie eine Seitenansicht einer weiteren Einrastvorrichtung;
- Fig. 3d eine perspektivische Ansicht einer weiteren Einrastvorrichtung;
- Fig. 4a eine Seitenansicht einer Einrastvorrichtung;
- Fig. 4b eine Aufsicht der Einrastvorrichtung gemäss Fig. 4a;
- Fig. 5a eine Aufsicht eines Stützklappens mit einer Ausnehmung für ein Widerlager;
- Fig. 5b eine Seitenansicht eines Befestigungsteils einer Haltevorrichtung, passend zum Widerlager gemäss Fig. 5a;
- Fig. 6a eine Aufsicht einer weiteren Ausführungsform eines Stützklappens mit Widerlager;

Fig. 6b eine Seitenansicht eines weiteren Befestigungsteils einer Haltevorrichtung, passend zum Widerlager gemäss Fig. 6a.

Fig. 2a zeigt eine Untenansicht eines Ausführungsbeispiels einer erfindungsgemässen Hüftgelenkpfanne, wobei der Schnitt (A-A) in Fig. 1 als einer Seitenansicht dargestellt ist.

Fig. 1 zeigt eine Hüftgelenkpfanne 1, die eine Stützvorrichtung 2, eine Innenschale 3, eine Haltevorrichtung 4, sowie Befestigungselemente 5 umfasst. Die Stützvorrichtung 2 besteht aus einer halbkugelförmigen Stützschaale 2d, an deren äquatorialem Rand 2p Stützklappen 2a angeordnet sind. Die Stützklappen 2a weisen Durchbrechungen 2b auf zur Aufnahme von Knochenschrauben, die im Beckenknochen zu befestigen sind. Im vorliegenden Ausführungsbeispiel ist der äquatoriale Rand 2p von einem vorstehenden Rand 2g, 2k umgeben, der in die Stützklappen 2a mündet. Die Stützschaale 2d weist eine halbkugelförmige Innenfläche 2o auf mit einem Pol 2n und einer Achse 2m. Die Stützschaale 2d kann weitere Durchbrechungen aufweisen, z.B. für Knochenschrauben oder für Kontrollöffnungen. Weiter kann an der in ihrer Grundform als Halbkugel ausgebildeten Stützschaale 2d im Polbereich eine Kalotte abgeschnitten sein, so dass die Stützschaale 2d am Pol 2n eine grössere Öffnungen aufweisen kann. Die Stützvorrichtung 2 besteht aus einem metallischen Material. Die Innenschale 3 dient zur Aufnahme eines Gelenkkugelpfandes und ist üblicherweise aus einem Kunststoff, z.B. aus Polyäthylen gefertigt. Die Innenschale kann jedoch auch aus Metall, z.B. aus Titan oder aus einem Porzellan gefertigt sein. Die Innenschale 3 weist einen Innenraum 3c auf, der halbkugelförmig ausgebildet ist, um den Kugelhauptkopf gelenkig zu lagern. Der Innenraum 3c weist eine kreisförmige Öffnung 3a auf, die sich gegen aussen zu einer äusseren Öffnung 3b weitet. Die Aussenfläche 3d der Innenschale ist der Innenfläche 2o der Stützschaale angepasst, wobei die Form der Aussenfläche 3d vorteilhafterweise kugelförmig ausgebildet ist. Die Innenfläche 2o der Stützschaale 2d kann Eindringelemente 2e, z.B. Dornen, aufweisen, die bei eingesetzter Innenschale 3 in deren Aussenfläche 3d eindringen, um eine Relativbewegung zwischen Innenschale 3 und Stützvorrichtung 2 zu verhindern. Eine Haltevorrichtung 4 dient dazu, die Innenschale 3 fest in der Stützschaale 2d zu verankern. Dazu wird die Haltevorrichtung 4 bei eingesetzter Innenschale 3 derart mit Befestigungsmittel 5 an der Stützvorrichtung 2 befestigt, dass die Öffnung 3a, 3b nicht abgedeckt wird und derart, dass die Haltevorrichtung 4 eine Wirkverbindung zur Innenschale 3 aufweist. Im vorliegenden Ausführungsbeispiel ist das Befestigungsmittel 5 auf der einen Seite als Widerlager ausgebildet, auf

der anderen Seite als Einrastvorrichtung 4d. Im vorliegenden Ausführungsbeispiel ist die Haltevorrichtung 4 in ihrem mittleren Bereich als ringförmiges Element ausgebildet, das eine kreisförmige Öffnung 4g aufweist mit gegen den Innenraum vorstehenden Zähnen 4f. An diesem ringförmigen Teil ist auf der einen Seite als Verbindungsmittel eine Einrastvorrichtung 4d angeordnet, deren Eindringtiefe durch die Auflageelemente 4c begrenzt ist. Weiter sind an dem kreisförmigen Mittelteil zwei Abstützelemente 4b angeordnet derart, dass die beiden Abstützelemente 4b die Lappen 2a beidseitig umfassen. Die Stützvorrichtung 2 weist im Bereich des äquatorialen Randes 2p ein Auflager bzw. eine Auflagefläche 2c auf, mit denen die Abstützelemente 4d der Haltevorrichtung 4 in Wirkverbindung gebracht werden können, so dass sich zwischen den Abstützelementen 4b und der Auflagefläche 2c ein Widerlager ergibt. Die Ausbildung der beiden Abstützelemente 4b erfordert es, dass die Haltevorrichtung 4 am Lappen 2a eingefädelt werden muss und die Haltevorrichtung 4 entlang dem Lappen 2a in ihre endgültige Position gebracht werden kann. Mit 4''' ist eine Lage einer Haltevorrichtung 4 dargestellt wie sie während des Einfädelvorganges auftreten kann.

Die erfindungsgemäße Hüftgelenkpfanne 1 wird nach dem folgenden Verfahren implantiert. In einem ersten Schritt wird für die metallische Stützvorrichtung 2 eine vorteilhafte Lage am Beckenknochen gesucht, die sich insbesondere dadurch auszeichnet, dass die Stützklappen 2a derart positionierbar sind, dass sie auf dem Beckenknochen aufliegen und dass der sich darunter befindliche Beckenknochen für die Aufnahme von Knochenschrauben eignet. Somit wird die metallische Stützvorrichtung 2 in einer vorteilhaften Lage am Beckenknochen positioniert und daraufhin die Stützklappen 2a plastisch verformt, um deren Verlauf dem Verlauf des Beckenknochens anzupassen. Daraufhin wird die Stützvorrichtung 2 vom Beckenknochen abgehoben, herausgenommen und die Haltevorrichtung 4 in den Stützklappen 2 eingefädelt. Daraufhin wird die Stützvorrichtung wieder in die vorgesehene Lage eingesetzt und mit Knochenschrauben, die durch die Durchbrechungen 2b verlaufen, am Beckenknochen fixiert. Daraufhin wird die Innenschale 3 in die Stützschale 2d angepasst. Da die sich gegenseitig berührenden Oberflächen der beiden Schale kugelförmige ausgebildet sind, lässt sich die Innenschale 3 in weiten Grenzen gegenüber der Stützschale 2d abkippen sowie gegenseitig verdrehen. Die Innenschale 3 weist eine kardanische Beweglichkeit in der Stützschale 2d auf. Bei der Positionierung der Stützschale 2 wurde insbesondere der Zustand des Beckenknochens berücksichtigt, um eine vorteilhafte Befestigung der Stützvorrichtung 2 mittels Kno-

chenschrauben zu erreichen. Die kardanische Beweglichkeit der Innenschale 3 ermöglicht es, beim Einsetzen der Innenschale 3 diese in einer orthopädisch vorteilhaften Position zu fixieren. Im vorliegenden Ausführungsbeispiel weist die Innenfläche 2o der Stützschale 2d Eindringelemente 2e auf, so dass die Innenschale 3 in die Stützschale 2 eingepresst werden muss, damit die Eindringelemente 2e in die Außenfläche 3d der Innenschale 3 eindringen. Dazu kann ein geeignetes Setzinstrument vorteilhaft sein, um bei vorgegebener Lage der Innenschale 3 diese unter Krafteinwirkung in die Stützschale 2d zu pressen. Daraufhin wird - wie in Fig. 1 dargestellt - die schwenkbare Haltevorrichtung 4 in die Position 4'' geschwenkt und weiter in die endgültige Position 4' geschwenkt, wobei die Haltevorrichtung 4 auf der einen Seite ein Widerlager 5 bildet und auf der anderen Seite eine Einrastvorrichtung 4d mit einem Einrastelement 4e, das durch eine Durchbrechung 2f im Bereich des äquatorialen Randes 2g hindurchtritt und an der dem Beckenknochen zugewandten Oberfläche der Stützvorrichtung 2 einrastet. Die Haltevorrichtung 4 weist eine kreisförmige Ausnehmung 4g mit Zähnen 4f auf, die sich kurz vor dem Einrasten der Haltevorrichtung kreisförmig um die Außenflächen 3d der Innenschale 3 legen, so dass die Zähne 4f beim weiteren Einrastvorgang in die Oberfläche 3d der Innenschale 3 eindringen und ein Verdrehen der Innenschale 3 in Umfangsrichtung 4g verhindern. Dabei erfährt die Innenschale 3 eine in Richtung des Poles 2n wirkende Spannkraft, so dass die Innenschale 3 bei eingerasteter Haltevorrichtung 4 unter Vorspannung zwischen der Innenfläche 2o der Stützschale 2d und der Haltevorrichtung 4 gehalten ist. Die Innenschale ist somit gegen eine Verdrehung in Umfangsrichtung sowie gegen eine Bewegung in axialer Richtung 2m gesichert. Die dargestellte Haltevorrichtung 4, deren Befestigungsmittel 5 aus einem Widerlager sowie aus einer Einrastvorrichtung 4d besteht, lässt sich somit auf einfache Weise mit einer einzigen Schwenkbewegung fest mit der Stützvorrichtung 2 verbinden. Ein Vorteil des Widerlagers ist darin zu sehen, dass mit der Haltevorrichtung 4 eine Hebelwirkung erzielbar ist, die dazu dienen kann, die Innenschale 3 ohne ein Setzinstrument in die Stützschale 2d zu pressen.

Fig. 2b zeigt eine weitere Untenansicht einer erfindungsgemässen Hüftgelenkpfanne 1, die eine metallische Stützvorrichtung 2, eine Innenschale 3 sowie eine Haltevorrichtung 4 und Verbindungsmittel 5 umfasst. Der Aufbau der Verbindungsmittel 5 ist identisch zu der in Fig. 1 dargestellten Einrastvorrichtung, so dass aus der in Fig. 2b dargestellten Untenansicht von jedem Befestigungsmittel 5 das Auflageelement 4c sowie ein Teil der Einrastvorrichtung 4d sichtbar ist. Nach dem Einfügen der

Innenschale 3 in die Stützschaale 2d wird die Haltevorrichtung 4 über die drei dargestellten Einrastvorrichtungen 4d an der Stützvorrichtung 2 eingerastet und befestigt. Das Einrasten kann gleichzeitig erfolgen oder, wie in Fig. 1 dargestellt, durch eine Schwenkbewegung der Haltevorrichtung 4, indem die Haltevorrichtung 4 mit ein oder zwei Einrastvorrichtungen 4d an der Stützvorrichtung 2 befestigt wird und die dritte Einrastvorrichtung 4d durch eine anschließende Schwenkbewegung der Haltevorrichtung 4 eingerastet wird.

Fig. 2c zeigt ein weiteres Ausführungsbeispiel einer erfindungsgemässen Hüftgelenkpfanne 1, bestehend aus einer Stützvorrichtung 2, einer Innenschale 3, einer Haltevorrichtung 4 sowie Befestigungsmittel 5. Im dargestellten Ausführungsbeispiel sind die Befestigungsmittel 5 als Schrauben ausgeführt, deren Köpfe auf der Haltevorrichtung 4 aufliegen und deren Gewinde in eine in der Stützvorrichtung 2 angebrachten Bohrung eingreift. Nach dem Einfügen der Innenschale 3 in die Stützvorrichtung 2 wird die Haltevorrichtung 4 positioniert und mit den Schrauben 5 an der Stützvorrichtung 2 befestigt.

Die Fig. 3a bis 3d zeigen verschiedene Ausführungsformen von Einrastvorrichtungen. Fig. 3a zeigt in der Seitenansicht den vorstehenden Rand 2g der Stützvorrichtung 2 mit einer Durchbrechung 2f für die Einrastvorrichtung 4d, deren Eindringtiefe durch das Abstützelement 4b der Haltevorrichtung 4 begrenzt ist. Die Einrastelemente 4e sind fest am vorstehenden Rand 2g der Stützvorrichtung 2 eingerastet. Die Schenkellänge der Einrastelemente 4e ist relativ kurz ausgestaltet, was dem Einrastelement 4e eine hohe Steifigkeit verleiht. Die in Fig. 3a dargestellte Einrastvorrichtung 4d ergibt somit eine während des Einrastvorganges eher harte Verbindung, die nachträglich schwerer zu lösen ist. Fig. 3b zeigt eine weitere Einrastvorrichtung 4d mit relativ langschenkligigen Einrastelementen 4e, was zur Folge hat, dass die Einrastelemente 4e entgegen der wirkenden Federkraft leichter beweglich sind, d.h. elastischer sind, so dass diese Einrastvorrichtung 4d relativ einfach wieder geöffnet werden kann. Fig. 3c zeigt ein weiteres Ausführungsbeispiel einer Einrastvorrichtung 4d, wobei das Abstützelement 4b der Haltevorrichtung 4 im Bereich der Wirkverbindung 4b' vom vorstehenden Rand der Stützvorrichtung 2g abgehoben ist, so dass die eingerasteten Einrastelemente 4e eine Zugkraft vertikal zur Stützvorrichtung 2g erfahren.

Fig. 4a zeigt eine weitere Ausgestaltung einer Einrastvorrichtung 4d. Die Stützvorrichtung 2 weist im Bereich des vorstehenden Randes 2g, unmittelbar anschließend am äquatorialen Rand 2p, eine Durchbrechung 2f auf, die zum Durchtritt des Einrastelementes 4e dient. Die Haltevorrichtung 4 liegt mit dem Auflageelement 4c auf der Unterseite des

vorstehenden Randes 2g auf, das Einrastelement 4e tritt durch die Ausnehmung 2f und rastet im Bereich des äquatorialen Randes 2p an der Aussenhöhle der Stützschaale 2d ein.

Fig. 4b zeigt eine Aufsicht der in Fig. 4a dargestellten Einrastvorrichtung.

Fig. 3d zeigt ein weiteres Ausführungsbeispiel eines Einrastelementes 4e mit Abstützteil 4b, das an Stelle der in Fig. 4a dargestellten Einrastvorrichtung 4d die Haltefunktion übernehmen könnte.

Die Fig. 5a, 5b, 5a, 5b zeigen zwei weitere Ausführungsbeispiele eines Widerlagers. Fig. 5a zeigt den Lappen 2a der Stützvorrichtung 2, der eine T-förmige Durchbrechung 2f mit zwei Auflageflächen 2c aufweist. Fig. 5b zeigt das in die Durchbrechung 2f des Lappens 2a eingeführte Abstützteil 4b der Haltevorrichtung 4, das mit der Auflagefläche 2c in Wirkverbindung tretend ein Widerlager bildet. Fig. 6a zeigt den Lappen 2a einer Stützvorrichtung 2, der eine U-förmige Durchbrechung 2f mit einer Auflagefläche 2c aufweist. In Fig. 6b ist ein ringförmiges Abstützteil 4b der Haltevorrichtung 4 dargestellt, das auf der Auflagefläche 2c aufliegt und durch diese Wirkverbindung ein Widerlager bildet.

Patentansprüche

1. Künstliche Hüftgelenkpfanne (1), umfassend

- eine metallische Stützvorrichtung (2), die aus einer Stützschaale (2d) mit einem äquatorialen Rand (2p) sowie vom äquatorialen Rand (2p) nach aussen abstehende Stützrippen (2a) besteht, wobei die Stützrippen (2a) Durchbrechungen (2b) für Knochenschrauben aufweisen,
- eine Innenschale (3) zur Aufnahme eines Gelenkkugelkopfes, welche in die Stützschaale (2d) eingesetzt ist, dadurch gekennzeichnet, dass die künstliche Hüftgelenkpfanne (1) ferner eine Haltevorrichtung (4) und mindestens zwei Befestigungsmittel (5) umfasst, und dass die Haltevorrichtung (4) durch die Befestigungsmittel (5) fest mit der Stützvorrichtung (2) verbunden ist, um die Innenschale (3) zwischen der Stützschaale (2d) und der Haltevorrichtung (4) einzuspannen.

2. Künstliche Hüftgelenkpfanne (1) nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Innenschale (3) eine Aussenhöhle (3d) aufweist, die kugelförmig ausgebildet ist, dass die Haltevorrichtung (4) eine kreisförmige Ausnehmung (4g) aufweist, und dass bei an der Stützvorrichtung (2) befestigter Haltevorrichtung (4) der Rand der kreisförmigen Ausnehmung (4g)

auf der Aussenfläche (3d) aufliegt.

3. Künstliche Hüftgelenkpfanne (1) nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, dass der Rand der kreisförmigen Ausnehmung (4g) Zähne (4f) aufweist, die in den Innenraum der kreisförmigen Ausnehmung (4g) vorstehen. 5
4. Künstliche Hüftgelenkpfanne (1) nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, dass mindestens eines der Befestigungsmittel (5) als Schraube ausgebildet ist, die in ein Gewinde der Stützvorrichtung (2) eingreift. 10
5. Künstliche Hüftgelenkpfanne (1) nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, dass mindestens eines der Befestigungsmittel (5) als Einrastelement (4e) ausgebildet ist, wobei die Stützvorrichtung (2) eine Durchbrechung (2f) aufweist, durch die das Einrastelement (4e) verläuft, um im Austrittsbereich der Durchbrechung (2f) einzurasten. 20
6. Künstliche Hüftgelenkpfanne (1) nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, dass mindestens eines der Befestigungsmittel (5) als ein Widerlager ausgebildet ist, dass die Haltevorrichtung (4) ein Abstützelement (4b) umfasst, und dass die Stützvorrichtung (2) eine Auflage (2c) aufweist, sodass sich bei einer Wirkverbindung zwischen dem Abstützelement (4b) und der Auflage (2c) ein Widerlager ergibt. 25
7. Künstliche Hüftgelenkpfanne (1) nach Anspruch 6, dadurch gekennzeichnet, dass die Haltevorrichtung (4) zwei symmetrisch angeordnete Abstützelemente (4b) aufweist, die einen Lappen(2a) beidseitig im wesentliche umfassen und derart ein Befestigungsmittel (5) bilden. 30
8. Künstliche Hüftgelenkpfanne (1) nach einem der Ansprüche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, dass die Stützschaale (2d) eine Innenfläche (2c) aufweist, aus der mindestens ein Eindringelement (2e) vorsteht. 35
9. Künstliche Hüftgelenkpfanne (1) nach einem der Ansprüche 1 bis 8, dadurch gekennzeichnet, dass die Innenschale (3) aus Kunststoff, Metall oder Porzellan besteht. 40
10. Verfahren zum Zusammenstellen einer Hüftgelenkpfanne (1) gemäss einem der Ansprüche 1 bis 9, dadurch gekennzeichnet, 45
 - dass die Innenschale (3) in die Stützschaale (2d) eingeführt und die gegensei-

tige Lage festgelegt wird,

- dass die Haltevorrichtung (4) positioniert und deren Ausnehmung (4g) an die vorstehende Aussenfläche (3d) der Innenschale (3) angepresst wird,
 - und dass die Haltevorrichtung (4) mit den Befestigungsmitteln (5) an der Stützvorrichtung (2) befestigt wird,
 - sodass die Innenschale (3) zwischen der Stützschaale (2d) und der Haltevorrichtung (4) fest gehalten wird.
11. Verfahren gemäss Anspruch 10, dadurch gekennzeichnet, 15
- dass die Haltevorrichtung (4) derart an die Stützvorrichtung (2) angelegt wird, dass sich ein Widerlager bildet,
 - und dass die Haltevorrichtung (4) um eine durch das Widerlager definierte Achse geschwenkt wird,
 - und die Haltevorrichtung (4) mit den Befestigungsmitteln (5) an der Stützvorrichtung (2) befestigt wird.
12. Verfahren zum Zusammenstellen und Ausrichten einer Hüftgelenkpfanne (1) gemäss einem der Ansprüche 1 bis 9, dadurch gekennzeichnet, 20
- dass die Stützklappen (2a) der Stützvorrichtung (2) plastisch verformt werden, um die dem Verlauf eines Beckenknochens anzupassen,
 - dass die Stützvorrichtung (2) mittels Knochenschrauben verankert wird,
 - dass die Innenschale (3) in die Stützschaale (2d) eingeführt und in eine orthopädisch vorteilhafte Lage ausgerichtet wird,
 - dass die Haltevorrichtung (4) positioniert und an die Innenschale (3) angepresst wird,
 - und dass die Haltevorrichtung (4) mit den Befestigungsmitteln (5) an der Stützvorrichtung (2) befestigt wird,
 - um die Innenschale (3) zwischen der Stützschaale (2d) und der Haltevorrichtung (4) fest und in der orthopädisch vorteilhaften Lage zu halten.

Fig.2b

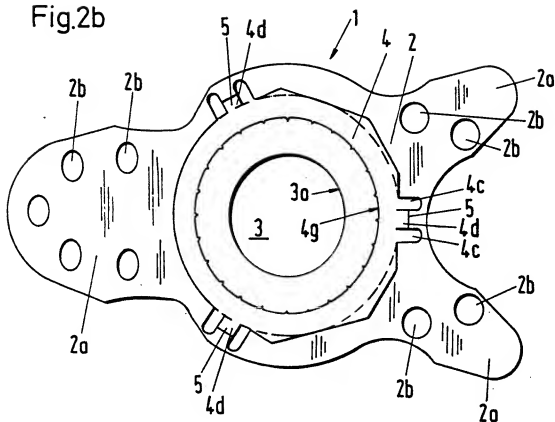


Fig.2c

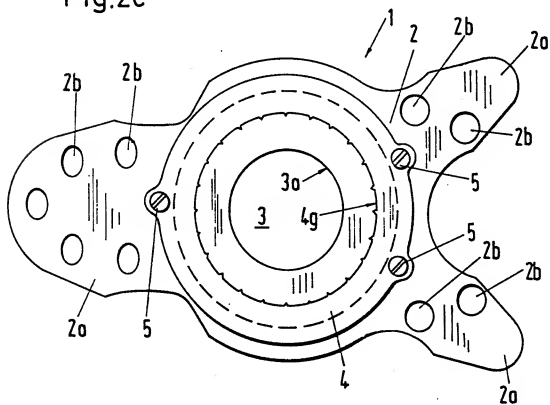


Fig.3a

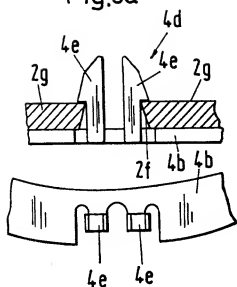


Fig.3b

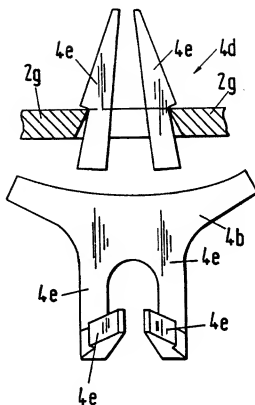


Fig.3c

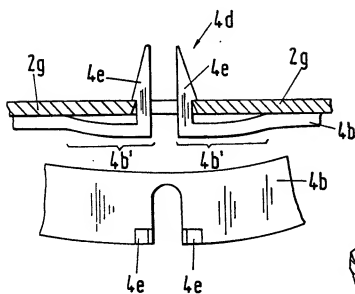
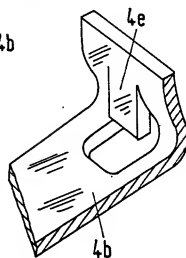
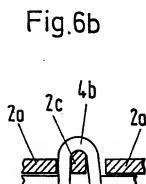
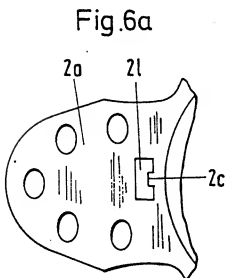
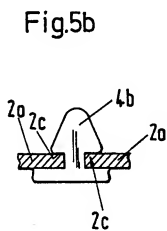
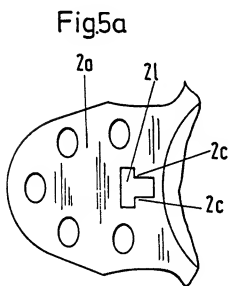
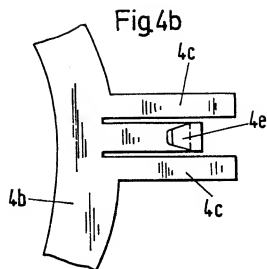
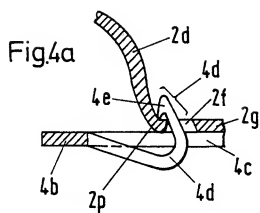


Fig.3d







Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER TEILRECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

der nach Regel 45 des Europäischen Patent-
übereinkommens für das weitere Verfahren als
europäischer Recherchenbericht gilt

EP 93 81 0891

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl.6)
X	EP-A-0 123 514 (NATIONAL RESEARCH D. C.)	1,2,4,9,10,5	A61F2/34
Y	* das ganze Dokument *		
Y	FR-A-2 684 544 (MEDINOV)	5	
A	* Seite 5, Zeile 14 - Seite 7, Zeile 24; Abbildungen 1-3,6-10 *	1,2,9,10	
A	EP-A-0 205 132 (GMT) * Seite 14, Zeile 9 - Zeile 21; Abbildungen 1-4,9 *	3	
A	EP-A-0 445 068 (SULZER) * Spalte 2, Zeile 12 - Zeile 13; Abbildung 2 *	8	
A	EP-A-0 295 912 (JOHNSON & JOHNSON)		
D,A	EP-A-0 563 503 (SULZER)		
			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.Cl.6)
			A61F
UNVOLLSTÄNDIGE RECHERCHE			
<p>Nach Auffassung der Recherchenabteilung entspricht die vorliegende europäische Patentanmeldung den Vorschriften des Europäischen Patentübereinkommens so wenig, daß es nicht möglich ist, auf der Grundlage einiger Patentansprüche sinnvolle Ermittlungen über den Stand der Technik durchzuführen.</p> <p>Vollständig recherchierte Patentansprüche: Unvollständig recherchierte Patentansprüche: Nicht recherchierte Patentansprüche: Grund für die Beschränkung der Recherche:</p> <p>Siehe Ergänzungsblatt C</p>			
Recherchenamt		Abschlußdatum der Recherche	
DEN HAAG		14. Juni 1994	
		Prüfer	
		Klein, C	
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTEN			
<p>X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : nichtchriftliche Offenbarung P : Zwischenliteratur</p> <p>T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus anderen Gründen angeführtes Dokument</p> <p>* : Mitglied der gleichen Patentfamilie, überzinstimmendes Dokument</p>			



EP 93 81 0891

-C-

UNVOLLSTÄNDIGE RECHERCHE

Vollständig recherchierte Patentansprüche :1-11

Nicht recherchierter Patentanspruch: 12

Verfahren zur chirurgischen oder therapeutischen Behandlung des menschlichen oder tierischen Körpers (Siehe Art. 52(4) des Europäischen Patentübereinkommens).